



НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
«КУРЧАТОВСКИЙ ИНСТИТУТ»



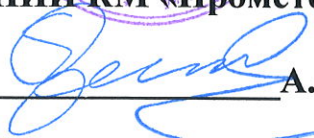
«Центральный научно-исследовательский институт конструкционных материалов



«ПРОМЕТЕЙ»

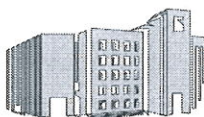
имени И. В. Горынина
Государственный научный центр

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
НИЦ «Курчатовский институт» -
ЦНИИ КМ «Прометей»


А.С. Орыщенко

Свидетельство об аттестации № Св-48.004-720/2022 от 27.07.2022

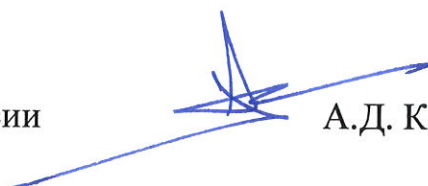
Регистрационный номер аттестационного отчета	Св-48.004-720/2022 от 27.07.2022
Наименование головной материалovedческой организации, краткое и полное наименования, контактная информация: почтовый адрес, фактический адрес, телефон, факс, адрес электронной почты	Федеральное государственное унитарное предприятие «Центральный научно-исследовательский институт конструкционных материалов «Прометей» имени И.В. Горынина Национального исследовательского центра «Курчатовский институт» (НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей») Почтовый и фактический адрес: 191015, Россия, Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д. 49. Тел.: (812) 274-15-34 Факс: (812) 274-51-40 E-mail: npk6@crism.ru
Наименование заявителя, краткое и полное наименования, контактная информация: почтовый адрес, фактический адрес, телефон, факс, адрес электронной почты	ООО «ЗПМ «ОХТА» 195030, Санкт-Петербург, ул. Коммуны, д.67, лит. АВ. Тел. (812) 667-89-87; факс (812) 645-51-15 E-mail: info@zavod-ohhta.ru
Место (места) осуществления деятельности заявителя	ООО «ЗПМ «ОХТА» 195030, Санкт-Петербург, ул. Коммуны, д.67, лит. АВ.



НИЦ «Курчатовский институт» – ЦНИИ КМ «Прометей»
191015, Россия, Санкт-Петербург, улица Шпалерная, дом 49
Телефон (812) 274-37-96, Факс (812) 710-37-56, mail@crism.ru, www.crism-prometey.ru
ОКПО 07516250, ОГРН 1037843061376, ИНН 7815021340/ КПП 784201001

Наименование и назначение объекта аттестации, реквизиты технической документации и/или технического задания	Технология комбинированной сварки (корень шва ручной аргодуговой сваркой неплавящимся электродом с присадочным материалом, основное сечение шва полуавтоматической аргодуговой сваркой плавящимся электродом) изделия «Блок 4» черт. 8973.302.007СБ (шов №1)
Вид аттестационных испытаний (для технологий)	Первичная
Заключение о соответствии объекта установленным требованиям с указанием реквизитов и конкретных разделов, пунктов документов либо условий применения (для новых материалов)	Технология комбинированной сварки (корень шва ручной аргодуговой сваркой неплавящимся электродом с присадочным материалом проволокой марки Св-08Г2С, основное сечение шва полуавтоматической аргодуговой сваркой плавящимся электродом проволокой марки Св-08Г2С) по Типовой технологической карте процесса сварки ТТК 10-010-2022, обеспечивает соответствие сварного соединения требованиям НП-105-18 для категории III и конструкторской документации черт. 8973.302.007СБ.
Область распространения аттестационных испытаний	Технология комбинированной сварки (корень шва ручной аргодуговой сваркой неплавящимся электродом с присадочным материалом проволокой марки Св-08Г2С, основное сечение шва полуавтоматической аргодуговой сваркой плавящимся электродом проволокой марки Св-08Г2С) для выполнения стыковых сварных соединений деталей из стали 20, категории III, толщиной свыше 3 мм до 10 мм включительно, с радиусом кривизны свыше 50 мм до 250 мм включительно, с односторонней разделкой кромок при угле их скоса более 8°, без наплавки на кромки, без подогрева, без термической обработки. Результаты аттестационных испытаний распространяются на однотипные сварные соединения в соответствии с требованиями раздела 12 ГОСТ Р 50.04.03-2018.

Председатель аттестационной комиссии



А.Д. Каштанов